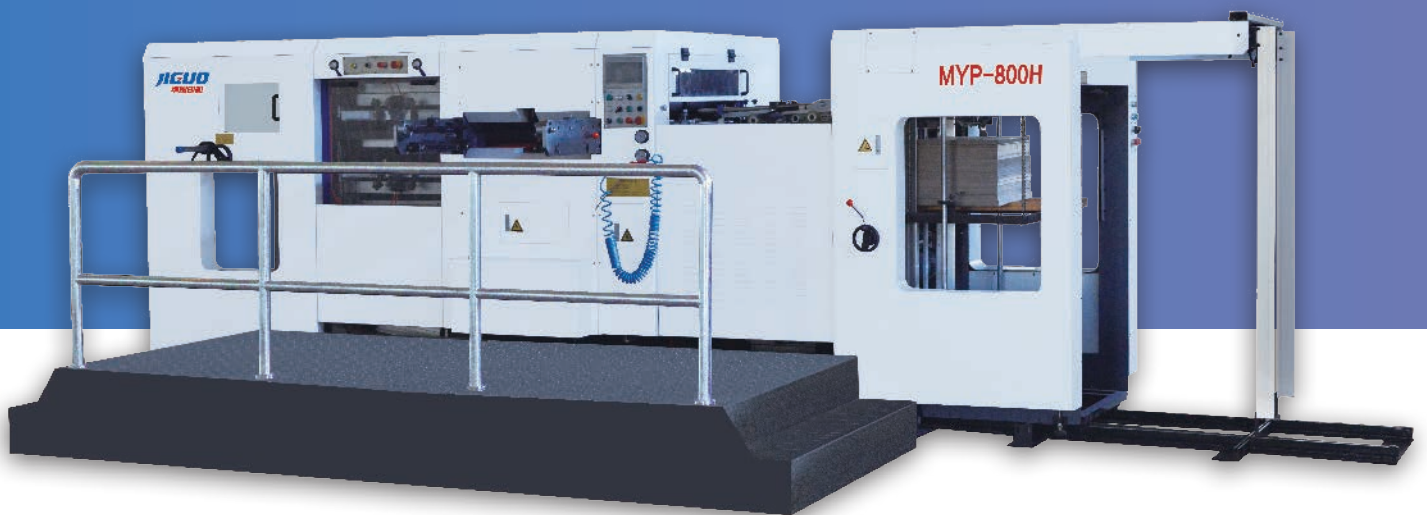
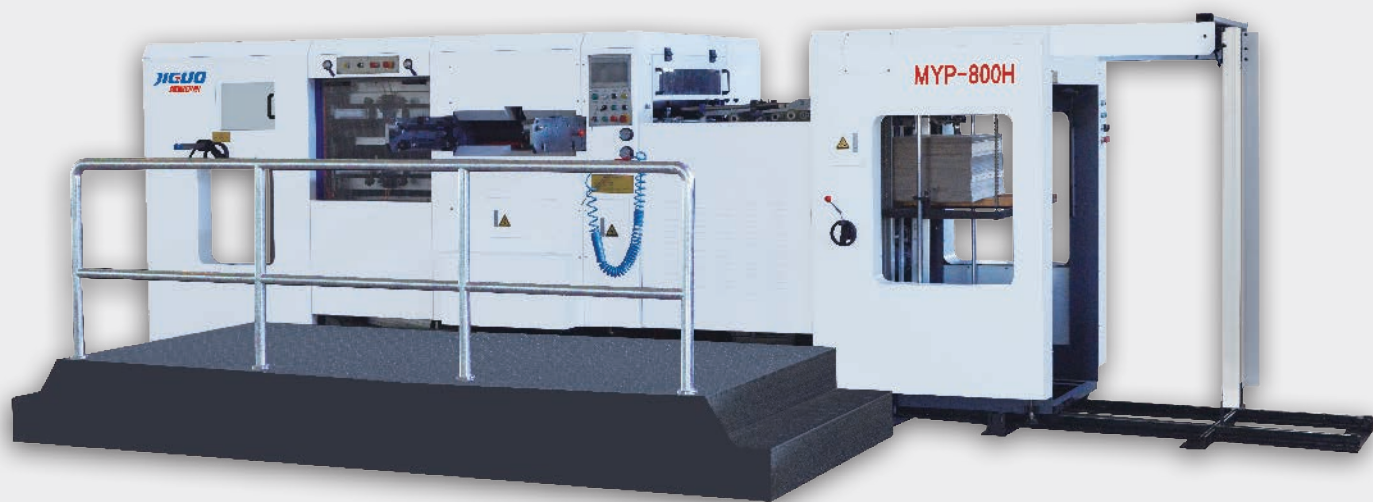


MYP 800 H

Automat sztancujący z sekcją oczyszczania





MYP 800 H

AUTOMAT SZTANCUJĄCY Z SEKCJĄ OCZYSZCZANIA



Dane techniczne

MYP 800 H

SPECYFIKACJA*

dane \ model	MYP 800 H
Max format arkusza (mm)	810 x 610
Max format wykrawania (mm)	790 x 590
Min format arkusza (mm)	320 x 230
Siła tłoczenia (t)	< 250
Prędkość wykrawania (ark./h)	< 8500
Prędkość wykrawania z oczyszczaniem (ark./h)	< 7500
Grubość arkusza <ul style="list-style-type: none">• tektura falista• tektura lita	≤ 4 mm 80 – 2000g/m ² , ≤ 1,5 mm
Precyzja sztancowania (mm)	±0,1
Max wysokość stosu podawania (mm)	1400
Max wysokość stosu odbioru (kW)	1200
Moc całkowita (t)	14,5
Zapotrzebowanie sprężonego powietrza	8bar, > 360 l/min
Ciężar maszyny	12
Wymiary (L x W x H) (m)	6,40 x 3,85 x 2,00

* Specyfikacja może ulec zmianie



Dane techniczne

MYP 800 H

PODZESPOŁY**

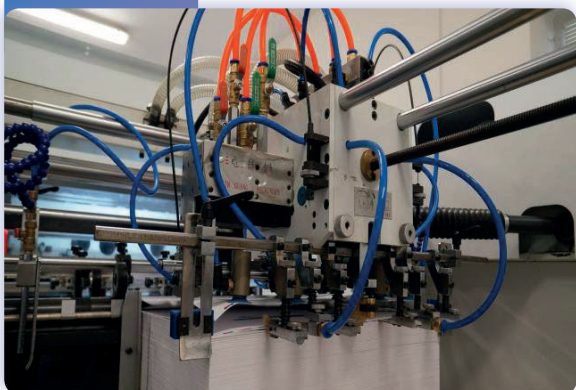
Nazwa	Producent	Kraj
Przekładnia z mechanizmem przerywanym	Comidexer	Tajwan
Łańcuch chwytaczy	Iwis	Niemcy
Sprzęgło pneumatyczne	Ompi	Włochy
Złącze obrotowe	Ompi	Włochy
Falownik	Toshiba	Japonia
Silnik główny	Siemens	Niemcy
PLC	Omron	Japonia
Panel sterujący	Wienview	Tajwan
Enkoder	Omron	Japonia
Przyciski	Schneider	Francja
Przełączniki	Schneider Omron	Francja Japonia
Styczniki	Schneider	Francja
Zabezpieczenia	LS	Korea
Czujniki fotoelektryczne	Omron	Japonia
Czujnik zbliżeniowy	Autonics	Korea
Czujnik ciśnienia oleju	Saginomiya	Japonia
Pompa olejowa	Goldka	Chiny
Łożyska	SKF/NSK/SF HHY/HIWIN	Szwecja/Japonia Korea/Tajwan
Pompa próżniowa	Eurovac	Tajwan
Silniki pomocnicze	Wanshsin	Tajwan
Pneumatyka	SNS	Chiny

** Konfiguracja podzespołów może ulec zmianie

Budowa automatu sztancującego MYP 800 H

Charakterystyka sekcji maszyny

Sekcja podawania



- Platforma załadunkowa z najazdem pozwalająca na wjazd palet do 1400-1600 mm wysokości w zależności od wybranego modelu.
- Sekcja wstępnego ładowania (zamiast platformy załadunkowej) – opcja.
- Głowica podająca arkusz (Feida) z 9 ssawkami (4 podnoszące, 5 podających arkusz z możliwością regulacji wysokości) pozwala na precyzyjne pobieranie, prowadzenie w dużym zakresie gramatury arkusza.
- System ciągłego podawania arkuszy „praca non-stop” (przy opcji z platformą należy stosować dedykowane palety).
- Kontrola podania podwójnego arkusza.

Stół służywy



- Stół służywy wykonany ze stali nierdzewnej.
- Moment przenoszenia arkusza jest regulowany (przyspieszany lub opóźniany) w zależności od rodzaju arkusza.
- Marki przednie sterowane z panelu i boczne (ciągnąco-pchające) wyposażone w czujniki kontroli ustawienia arkusza.

Budowa automatu sztancującego MYP 800 H

Charakterystyka sekcji maszyny

Sekcja tnąca



- Czteropunktowy pneumatyczny system blokowania górnej ramy.
- Płyta sztancująca o wysokiej twardości z opcją mikro-regulacją.
- Opcjonalna płyta „plastra miodu” do tłoczenia na zimno.
- Automatyczna regulacja siły tłoczenia z panelu sterowania (HMI).
- Przekładnia z mechanizmem pracy przerywanej (230° cykl transportu arkusza, 130° cykl sztancowania)
- System centrowania center-line wykrojnika.

Sekcja oczyszczania



- Sekcja oczyszczania pozwala na usunięcie zbędnych pozostałości arkusza z wyjątkiem użytków oraz niezbędnych marginesów.
- Rama do montażu płyty oczyszczającej podnoszona i blokowana pneumatycznie.
- Możliwość montażu „palców” wypychających
- System center-line płyty oczyszczającej.

Budowa automatu sztancującego MYP 800 H

Charakterystyka sekcji maszyny

Sekcja odbioru



- Automatyczny odbiór arkuszy pozwala wymienić „ułożoną paletę” (< 1200–1400 mm w zależności od wybranego modelu) bez zatrzymywania maszyny – system pracy non-stop.
- Pneumatyczne urządzenie do pobierania próbek podczas pracy maszyny pozwala kontrolować jakość wykrawania.
- Wstrzeliwacz fiszek (tape inserter) – opcja.

Sekcja napędowa

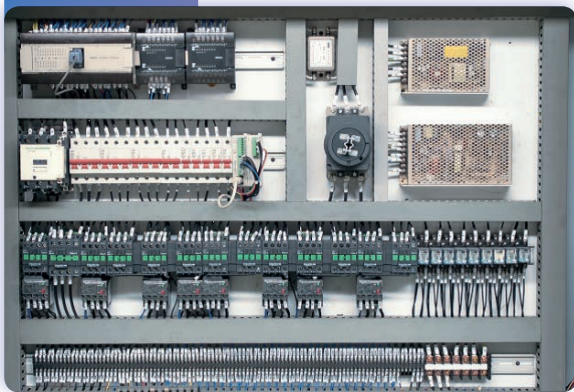


- Przekładnia z mechanizmem przerywanym napędu łańcuchów z chwytakami zabezpieczona sprzęgłem przeciążeniowym napędzana pasem zębatym.
- Wydajny olejowy system smarowania głównej przekładni sztancy (MYP 1060 H/High wyposażony w zewnętrzny moduł chłodzący olej).
- Włoskie sprzęgło pneumatyczne z hamulcem zwiększ bezpieczeństwo i żywotność maszyny.

Budowa automatu sztancującego MYP 800 H

Charakterystyka sekcji maszyny

Sterowanie maszyną



- Intuicyjny i przyjazny interfejs HMI wspomagający pracę operatora, wskazujący status pracy maszyny, występujące błędy i sposób ich rozwiązania.
- Sterowanie maszyny – PLC Omron.
- System barier, czujników, sygnalizator dźwiękowy i świetlny zabezpiecza operatora oraz maszynę przed uszkodzeniami.

Masz więcej pytań?

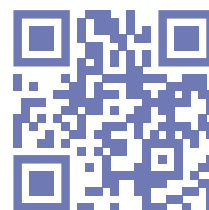
Skontaktuj się z Nami

ul. Piłsudskiego 73
32-050 Skawina

T: +48 12 252 77 77

M: +48 601 458 166

E: tomasz.marczewski@mmds.pl



Odwiedź naszą
stronę internetową