

C-80 Q

Automat sztancujący z sekcją oczyszczania





C-80 Q

AUTOMAT SZTANCUJĄCY Z SEKCJĄ OCZYSZCZANIA

* Zdjęcie poglądowe



Specyfikacja techniczna

C-80 Q

SPECIFICATION*

data \ model	C-80 Q
Max format arkusza	800 x 600 mm
Max format wykrawania	785 x 585 mm
Min format arkusza	300 x 260 mm
Siła tłoczenia	< 150 t
Prędkość wykrawania	< 7500 ark./h
Grubość arkusza: <ul style="list-style-type: none">• tektura falista• tektura lita	≤ 4 mm 90 – 2000g/m ² , ≤ 3 mm
Precyzja sztancowania	±0,1
Max wysokość stosu podawania	1200 mm
Max wysokość stosu odbioru	1050 mm
Moc całkowita	16 (kW)
Zapotrzebowanie sprężonego powietrza	8bar, > 180 l/min
Ciężar maszyny	13 t
Wymiary (L x W x H)(m)	5,51 x 3,62 x 2,30 m

* Specyfikacja może ulec zmianie



Komponenty

C-80 Q

KOMPONENTY**

Nazwa	Producent	Kraj
Głowica podająca		Tajwan
Łożyska	NSK/ITO	Japonia
Elektrozawory oraz komponenty pneumatyczne	SMC	Japonia
Łańcuch gripperów	Renold	Niemcy
Gripper		Japonia
Pompa podciśnienia	Becker	Niemcy
Sprzęgło przeciążeniowe		Tajwan
Osprzęt elektryczny	Schneider/Eton/Moeller	Niemcy
Przełącznik bezpieczeństwa	PILZ	Niemcy
Silnik główny	Siemens	Niemcy
Falownik	Schneider	Francja
Pasy transportowe	Nita	Japonia

** Konfiguracja podzespołów może ulec zmianie

Wyposażenie maszyny

C-80 Q

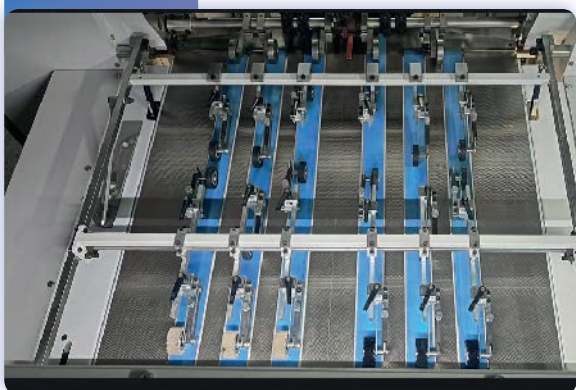
Charakterystyka sekcji maszyny

Sekcja podawania



- Platforma załadunkowa z najazdem pozwalająca na wjazd palet do 1200 mm wysokości.
- Sekcja wstępnego ładowania (zamiast platformy załadunkowej) – opcja.
- Głowica podająca arkusz z 8 ssawkami (4 podnoszące, 4 podających arkusz z możliwością regulacji wysokości) pozwala na precyzyjne pobieranie, prowadzenie w dużym zakresie gramatury arkusza.
- System ciągłego podawania arkuszy „praca non-stop” (przy opcji z platformą należy stosować dedykowane palety).
- Kontrola podania podwójnego arkusza.
- Pompa próżniowa firmy Becker.

Stół spływowy



- Stół spływowy wykonany ze stali nierdzewnej.
- Marki boczne można łatwo przetaczać bezpośrednio między trybem ciągnięcia i pchania po obu stronach maszyny.
- Marki boczne i przednie są wyposażone w precyzyjne czujniki optyczne, które mogą wykrywać ciemny kolor i arkusze z tworzywa sztucznego. Czulość jest regulowana.
- Taśmy transportowe Nitta Japonia

Wyposażenie maszyny

C-80 Q

Charakterystyka sekcji maszyny

Sekcja tnąca



- Pneumatyczny system blokowania górnej i dolnej ramy.
- Płyta sztancująca z opcją mikro-regulacji.
- Automatyczna regulacja siły tłoczenia z panelu sterowania (HMI).
- Przekładnia z mechanizmem pracy przerywanej (240° cykl transportu arkusza, 120° cykl sztancowania).

Sekcja oczyszczania



- 3-częściowa konstrukcja ram usuwająca nieużytki z napędem krzywkowym.
- System cente-line w sekcji ułatwiający pozycjonowanie matryc oczyszczających.
- Możliwość usuwania nieużytków przy pomocy matryc lub wypychaczy
- Stół do wstępnego przygotowania narzędzi wypychania - opcja

Wyposażenie maszyny

C-80 Q

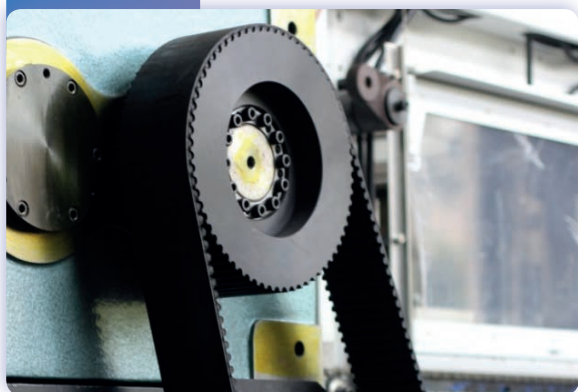
Charakterystyka sekcji maszyny

Sekcja odbioru



- Podczas pracy maszyny można wymienić „ułożoną paletę” (do 1050 mm) bez zatrzymywania maszyny – system pracy non-stop.
- Mechanizm do pobierania próbek podczas pracy maszyny pozwala kontrolować jakość wykrawania.
- Wstrzeliwacz fiszek (tape inserter) – opcja

Sekcja napędowa



- Przekładnia z mechanizmem przerywanym napędu łańcuchów z chwytakami zabezpieczona sprzęgłem przeciążeniowym napędzana pasem zębatym.
- Wydajny olejowy system smarowania głównej przekładni sztancy
- System centralnego smarowania łańcuchów głównych.
- Włoskie sprzęgło pneumatyczne z hamulcem zwiększ bezpieczeństwo i żywotność maszyny.

Wyposażenie maszyny

C-80 Q

Charakterystyka sekcji maszyny

Sterowanie maszyną



- Intuicyjny i przyjazny interfejs HMI wspomagający pracę operatora, wskazujący status pracy maszyny, występujące błędy i sposób ich rozwiązania.
- System barier, czujników, sygnalizator dźwiękowy i świetlny zabezpiecza operatora oraz maszynę przed uszkodzeniami.

Masz więcej pytań?

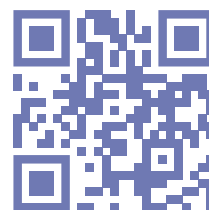
Skontaktuj się z Nami

ul. Piłsudskiego 73
32-050 Skawina

T: +48 12 252 77 77

M: +48 601 458 166

E: tomasz.marczewski@mmds.pl



Odwiedź naszą
stronę internetową