

Jiguo Automat sztancujący i złożący

TMY-1060H



MMDS Machines
ul. Piłsudskiego 73, 32-050 Skawina
t: +48 12 252 77 77
www.mmds.pl

JIGUO
继国印机

Dlaczego Jiguo?

Jiguo Printing Machinery, jest założoną przez zespół doświadczonych inżynierów firmą produkującą maszyny post-press. Zaawansowanie technologiczne firmy, kompetencje projektowe jej pracowników i niezawodny system zarządzania to gwarancja jakości Jiguo. O innowacyjności tego producenta najlepiej świadczy fakt, że jako jeden z pierwszych zaoferował rynkowi poligraficznemu automat sztancujący w formacie B0 z funkcją hot-stampingu w tym samym formacie.

Doświadczenie MMDS Machines w obszarze dystrybucji i serwisu automatów sztancujących spowodowało, że dołączyliśmy Jiguo do naszego portfolio. Jesteśmy przekonani, że ta niezwykle nowoczesna konstrukcja maszyn sprawdzi się wśród polskich odbiorców.

Od 25 lat Jiguo Printing Machinery dostarcza maszyny na rynek azjatycki (Chiny, Korea Południowa, Tajlandia), do obu Ameryk (USA, Meksyk, Ekwador), a w Europie już pracują w Wielkiej Brytanii, Rosji, Grecji, czy Armenii.

Doskonałą jakością tworzymy lepsze jutro.

Maszyny produkowane przez Jiguo posiadają certyfikat ISO: 9001 i spełniają dyrektywy Unii Europejskiej dotyczące bezpieczeństwa, ochrony zdrowia i środowiska (CE). Producent był też nagradzany przez Hebei Province Science and Technology Enterprise, Tangshan City Well-known Trademark Enterprise i National High-tech Enterprise.



Specyfikacja techniczna

Max format arkusza	1070 x 770 mm
Max format wykrawania	1040 x 750 mm
Min format arkusza	380 x 340 mm
Max format złączenia	1030 x 740 mm
Precyzja sztancowania	±0.12 mm
Zakres tektury litej	80 – 2000 g/m ²
Zakres tektury falistej	≤ 4 mm
Max wysokość stosu dostawy	1600 mm
Max wysokość stosu obioru	1400 mm
Temperatura stref grzewczych	0 °C – 200 °C
Ilość strumieni folii	wzdłużne: 3, poprzeczne: 2
Max ciśnienie wykrawania	330 T
Max prędkość wykrawania	7500 arkuszy/h
Max prędkość złączenia	6000 arkuszy/h
Strefy grzewcze	12 szt.
Całkowita moc	58 kW
Ciężar maszyny	18 t
Rozmiar (L x W x H)	7,6 x 4,05 x 2,5 m
Specyfikacja folii poprzecznej	25 – 1030 mm
Specyfikacja folii wzdłużnej	25 – 740 mm
JIGUO TMY – 1060H	

Parametry

Prędkość maszyny:

Siła docisku:

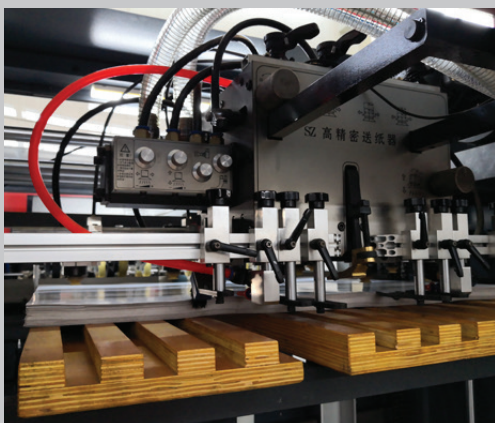
Szeroki zakres zastosowań:

7500 arkuszy/h, dokładność ±0.12 mm
do 330 t

Karton o gramaturze 80-2000 g/m²

Tektura falista < 4 mm

Podgrzewana płyta umożliwia wytłaczanie
materiałów PVC i PP



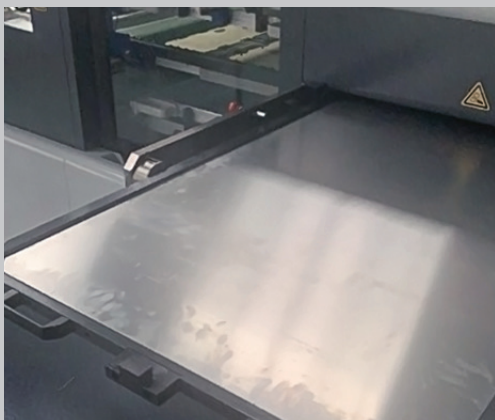
Sekcja podawania

- ⚙ Precyzyjny podajnik (Głowica Feida)
- ⚙ Mechanizm podawania arkusza na zakładkę
- ⚙ Niezależna sekcja wstępnego podawania
- ⚙ System kontroli podwójnych arkuszy
- ⚙ Sterowana pompa powietrzna zapewnia precyzyjne ułożenie papieru i skracanie czas przygotowań

Jednostka transportująca

- ⚙ Spowalnia prędkość papieru przy dojściu do przedniego układu pasowania, minimalizuje możliwość uszkodzenia przedniego pasowania
- ⚙ Mechanizmy pasowania bocznego i przedniego wyposażone są w czujniki, które skutecznie wykrywają pozycję arkusza
- ⚙ Sterownik PLC i enkoder synchronizują pracę całej maszyny





Sekcja tnąca

- ⚙ Szybka i wygodna obsługa dzięki automatycznej kontroli ciśnienia i automatycznej regulacji
- ⚙ Wysokociśnieniowa pompa olejowa zmniejsza zużycie części i zapewnia stabilną pracę maszyny
- ⚙ Pneumatyczny system blokowania górnej ramy
- ⚙ Niepodatne na rozciąganie łańcuchy belek chwytających
- ⚙ Pneumatyczne sprzęgło i hamulec zwiększają żywotność podzespołów

Sekcja złączenia na gorąco

- ⚙ Folia przechodzi w dwóch kierunkach, poprzecznych jak i wzdłużnych (2 rolki poprzeczne i 3 rolki wzdłużne)
- ⚙ Możliwość indywidualnego ustawienia temperatury 12 stref grzewczych
- ⚙ Naprężenie folii sterowane przez niezależne serwomotory
- ⚙ Niezależny system usuwania zużytej folii



Sekcja podajnika folii

- ⚙ Możliwość szybkiej wymiany folii
- ⚙ Łatwa kontrola procesu złączenia
- ⚙ Szczotki z napędem serwowym zsynchronizowane z rolkami podającymi folię umożliwiają stałe napięcie folii

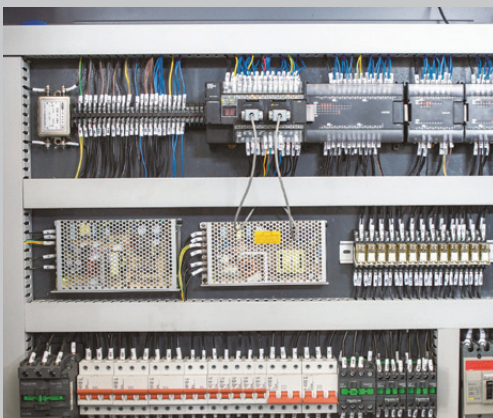
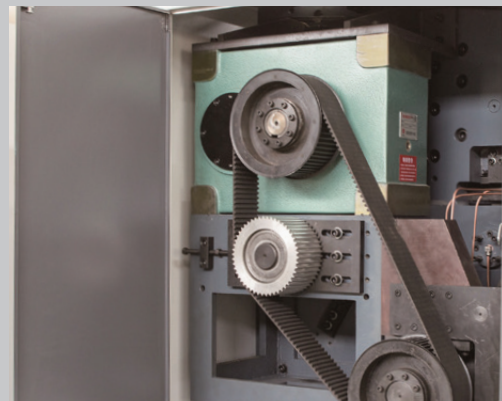


Szekcja odbioru

- ⚙ Automatyczna pompa podciśnieniowa pomaga zachować równy stos
- ⚙ Pneumatyczne urządzenie do pobierania próbek pozwala sprawdzić jakość wykrawania

Szekcja napędowa

- ⚙ Wytrzymały pas napędowy do przekładni napędu łańcuchów belek chwytających
- ⚙ Sprzęgło przeciążeniowe zabezpiecza belki przed ewentualnym uszkodzeniem



Sterowanie maszyną

- ⚙ 15" kolorowy panel sterujący
- ⚙ PLC SIEMENS
- ⚙ System barier i czujników zabezpiecza operatora i maszynę przed uszkodzeniami

Komponenty maszyny

Koło ślimakowe	Comidexer
Wał korbowy	Comidexer
Przekładnia ślimakowa	Comidexer
Pas napędowy	STON
Sprzęgło pneumatyczne	Ompi
Falownik	Toshiba
PLC	Siemens
Panel sterujący	Wienview
Główny silnik	Siemens
Serwomotory	Yaskawa
Kamera elektroniczna, enkoder	Omron
Przyciski	Schneider
Przełącznik	Omron
Stycznik	Schneider
Przełącznik fotoelektryczny	Omron
Siłowniki	SNS
Szybkozłącze obrotowe	Ompi
Łożysko	SKF/NSK
Pompa olejowa	GOLGKA
Pompa próżniowa	EUROVAC
JIGUO TMY – 1060H	

Akcesoria maszyny

Zestaw Gripper Bar

Płyta tnąca o grubości 7 mm (zainstalowana na maszynie)

Komplet narzędzi



MMDS Machines
ul. Piłsudskiego 73, 32-050 Skawina
t: +48 12 252 77 77
www.mmds.pl