



## GuoWang Automat sztancujący i złączący

**C-106DY**



## Dlaczego Grupa GuoWang?

Mamy przyjemność przedstawić Państwu nowoczesny Automat sztancujący i złocący C-106DY.

Jakość tej maszyny jest gwarantowana przez ponad 25 lat doświadczeń Grupy GuoWang (GW), która została stworzona przez niemieckiego lidera klejarek - firmy Wohlenberg oraz japońskiego producenta maszyn offsetowych Komori. W oparciu o niemiecką i japońską technologię, GW oferuje rozwiązania post-press'owe z najwyższej osiągniętej dzisiaj półki technologicznej.

Maszyny te osiągnęły tak wysoki poziom, że MMDS Machines, jako wieloletni dystrybutor automatów sztancujących w Polsce, zdecydował się na współpracę z firmą GuoWang. Jesteśmy przekonani, że nasze doświadczenie w sprzedaży automatów sztancujących i oferowany profesjonalny serwis w połączeniu z niezwykle nowoczesną konstrukcją tych maszyn przyczyni się do rozwoju naszych klientów.



## Specyfikacja techniczna

|   |                            |
|---|----------------------------|
| <b>Max format arkusza</b>                         | 1060 x 760 mm              |
| <b>Min format arkusza</b>                         | 450 x 370 mm               |
| <b>Max format wykrawania</b>                      | 1045 x 740 mm              |
| <b>Max format złączenia</b>                       | 1040 x 740 mm              |
| <b>Max prędkość wykrawania</b>                    | 7500 arkuszy/h             |
| <b>Max prędkość złączenia</b>                     | 5000 arkuszy/h             |
| <b>Płyta tnąca</b>                                | 4 mm (3+1)                 |
| <b>Zakres tektury litej</b>                       | 90 – 2000 g/m <sup>2</sup> |
| <b>Zakres tektury falistej (tylko wykrawanie)</b> | ≤ 4 mm (E,B)               |
| <b>Max ciśnienie wykrawania</b>                   | 500 T                      |
| <b>Ilość stref grzewczych</b>                     | 20 (20 – 200 °C)           |
| <b>Zakres regulacji łapek</b>                     | 7 – 17 mm                  |
| <b>Max wysokość stosu dostawy (wraz z paletą)</b> | 1600 mm                    |
| <b>Max wysokość stosu odbioru (wraz z paletą)</b> | 1350 mm                    |
| <b>Zużycie energii</b>                            | 50 kW                      |
| <b>Ciężar maszyny</b>                             | 22,5 t                     |
| <b>Rozmiar (L x W x H)</b>                        | 6,26 x 4,56 x 2,58 m       |

**GUOWANG C-106DY AUTOMAT SZTANCUJĄCY I ZŁOCĄCY**



## Sekcja podająca

- ⚙️ Wysokiej jakości głowica podająca zapewnia szybką i stabilną pracę (4 ssawki podnoszące i 4 ssawki podające)
- ⚙️ Podawanie arkuszy na zakładkę
- ⚙️ Pompa podciśnieniowa Becker z płynną regulacją
- ⚙️ Burty boczne sterowane elektrycznie
- ⚙️ System kontroli podwójnych arkuszy
- ⚙️ Pre-loading – niezależna sekcja wstępnego podawania, bez konieczności zatrzymywania maszyny
- ⚙️ Stół spływowy ze stali nierdzewnej
- ⚙️ Czujniki optyczne z regulowaną czułością, rozpoznające powierzchnie zadrukowane oraz arkusze transparentne
- ⚙️ HMI – przyjazny interfejs panelu sterującego

## Sekcja tnąca

- ⚙️ Pneumatyczny mechanizm blokowania wykrojnika i płyty tnącej
- ⚙️ Center-line - system pozycjonowania przyrządów
- ⚙️ Gripper bar - pozycjonowanie belek chwytających z kontrolą optyczną
- ⚙️ 240° płynny cykl napędu łańcuchów z chwytakami zwiększający precyzję pracy z materiałami o niskich gramaturach
- ⚙️ Precyzyjna regulacja pracy (dokładność do 0,01 mm), sterowana za pomocą 15" panelu dotykowego
- ⚙️ Centralny układ smarowania i układ chłodzenia głównego napędu





## Sekcja złączenia na gorąco

- ⚙️ Folia przechodzi w dwóch kierunkach poprzecznych i wzdłużnych (2 rolki poprzeczne i 3 rolki wzdłużne)
- ⚙️ Możliwość indywidualnego ustawienia temperatury 20 stref grzewczych (tolerancja  $\pm 1^{\circ}\text{C}$ )
- ⚙️ Możliwość regulacji czasu tłoczenia
- ⚙️ Niezależny system usuwania zużytej folii
- ⚙️ Opcja dodatkowa: niezależny moduł nawijania zużytej folii

## Sekcja odbioru

- ⚙️ Szczotka hamująca wspomagająca poprawne ułożenie arkuszy w stosie
- ⚙️ HMI – panel sterujący 10,4"
- ⚙️ Niezależny stół pomocniczy skraca długość przerw przy zmianie pracy
- ⚙️ Opcja dodatkowa: możliwość instalacji insertera taśmy separującej zliczone arkusze



## Części elektryczne

- ⚙️ Maszyna sterowana za pomocą systemu PLC
- ⚙️ HMI – sterowanie głównymi funkcjami za pomocą dwóch paneli (15" i 10,4")
- ⚙️ Automatyczne wyświetlanie błędów maszyny wraz z sugerowanym sposobem rozwiązania problemu
- ⚙️ Przełącznik bezpieczeństwa marki PILZ

## Komponenty maszyny

|  |                            |
|--|----------------------------|
| <b>Łożyska</b>                               | NSK / SKF                  |
| <b>Podzespoły pneumatyczne</b>               | SMC                        |
| <b>HMI</b>                                   | Sharp                      |
| <b>Łańcuch belek chwytających</b>            | Renold                     |
| <b>Pompa podciśnienia</b>                    | Becker                     |
| <b>Serwomotory zespołu przesuwania folii</b> | Yakasawa                   |
| <b>Główny silnik</b>                         | Siemens                    |
| <b>Falownik głównego silnika</b>             | Schneider                  |
| <b>Taśmy transportowe</b>                    | Nitta                      |
| <b>Komponenty elektryczne</b>                | Eton / Schneider / Moeller |
| <b>Przełącznik bezpieczeństwa</b>            | PILZ                       |

**GUOWANG C-106DY AUTOMAT SZTANCUJĄCY I ZŁOČĄCY**



MMDS Machines  
ul. Piłsudskiego 73, 32-050 Skawina  
t: +48 12 252 77 77  
[www.mmds.pl](http://www.mmds.pl)