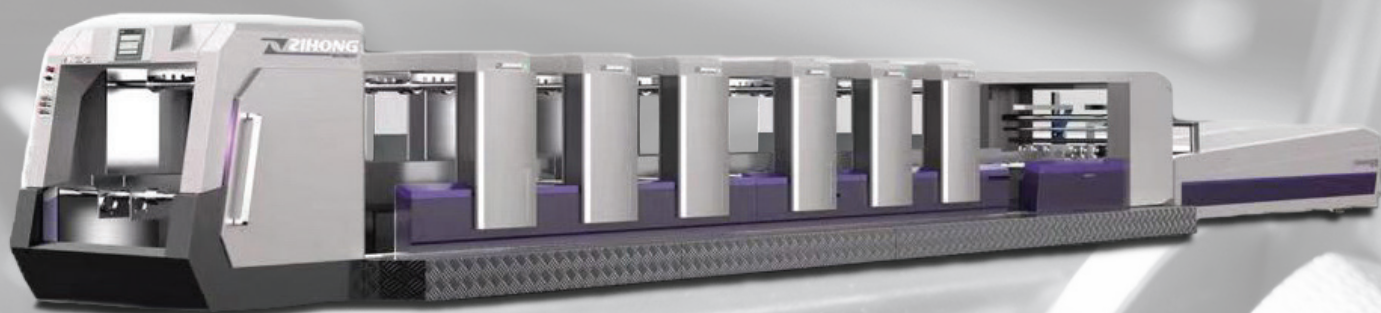




Zihong Optimal składarko-sklejarka

TYP 1850



Dlaczego Zihong Machinery?

Mamy przyjemność przedstawić Państwu składarko-sklejarki największego chińskiego producenta: Zihong Machinery. Marka ta jest obecna na wszystkich kontynentach. Firma działa od kilkudziesięciu lat i specjalizuje się wyłącznie w produkcji składarko-sklejarek do kartonów i tektury. Obecnie reprezentuje najwyższy poziom zaawansowania technologicznego w tych produktach.

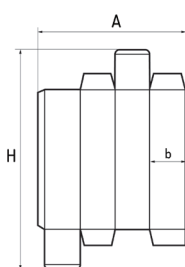
Składarko-sklejarki Zihong Machinery są wykorzystywane do produkcji opakowań ze wszystkich materiałów, po które sięga branża poligraficzna, i w pełnym zakresie formatów. Pozwalają one na produkcję zarówno złożonych opakowań premium (np. dla branży kosmetycznej), jak i wielkogabarytowych pudeł z tektury falistej. Maszyny te mogą być wyposażone we wszystkie obecne na rynku opcje dodatkowe (przykładem może tu być moduł równający w sekcji wykładania czy docisku, moduł bigujący pomiędzy sekcją równania a sekcją pre-folding, plazma, czy funkcja obracania o 90°). Mają też możliwość zapisania ustawionych parametrów pracy i ich odtworzenia w dowolnym momencie.

Model Zihong Optimal Typ 1850 jest wszechstronnym urządzeniem, a zarazem topowym modelem marki Zihong, który dzięki swojej bardzo solidnej konstrukcji i wyjątkowemu oprzyrządowaniu gwarantuje szybki czas przyrządu, powtarzalność produkcji i efektywność zarówno przy krótkich, jak i długich nakładach. Nowoczesna konstrukcja zapewnia bezawaryjną pracę i wysoką wydajność produkcji.

Specyfikacja techniczna

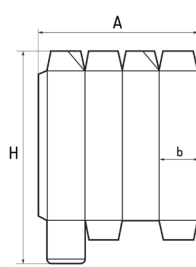
Zakres materiałów	karton 210 – 850 g/m ² , fala E/C/B/AB
Podajnik	precyzyjny, automatyczny
Max prędkość	350 m/min
Wymiar maszyny	19,6 x 2,7 x 1,65 m
Waga maszyny	15 T
Zużycie energii	27,2 kW, 380 V, 50 Hz
Sprężone powietrze	≥ 6 bar
ZIHONG OPTIMAL TYP 1850	

Produkty



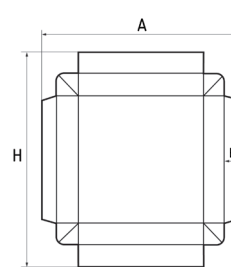
Opakowanie prostoliniowe

A 300 – 1900 mm
H 100 – 1200 mm
b 30 – 500 mm



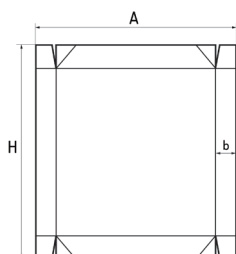
Opakowanie z dnem automatycznym

A 350 – 1800 mm
H 100 – 1200 mm
b 50 – 450 mm



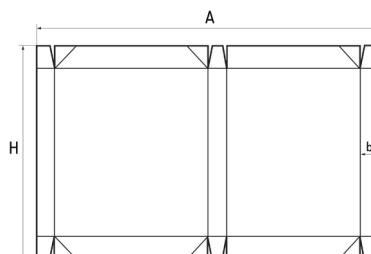
Opakowanie z podwójnymi ściankami

A 300 – 1850 mm
H 120 – 1200 mm
b 20 – 270 mm



Opakowanie 4-punktowego klejenia

A 300 – 1700 mm
H 100 – 1000 mm
b 40 – 150 mm



Opakowanie 6-punktowego klejenia

A 500 – 1700 mm
H 150 – 1000 mm
b 40 – 150 mm

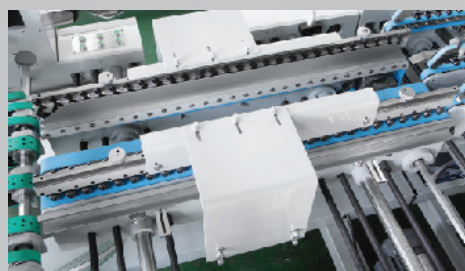


Sekcja podawania z niezależnym napędem serwowymotorowym

- ⚙ Regulowany silnik wibracyjny
- ⚙ Boczne bramki wprowadzające w pełni regulowane
- ⚙ Podajnik z pasami ciernymi w tym z podciśnieniem

System boczego wyrównywania

- ⚙ Modułowy system boczego pasowania, wyrównuje użytki przed ich wejściem do sekcji wstępnego przełamania dając kontrolę nad prowadzeniem wykroju

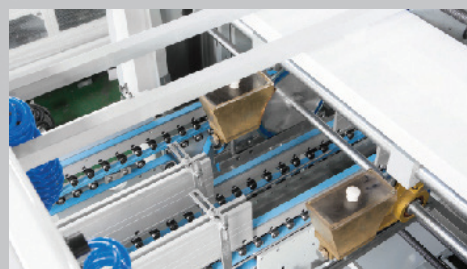


Sekcja wstępnego przełamania

- ⚙ Przełamywanie klapki klejowej z lewej strony do 180°
- ⚙ Przełamywanie trzeciej bigi do 135°
- ⚙ Otwarcie pierwszej i trzeciej bigi

Sekcja dna automatycznego

- ⚙️ Kompletny zestaw składanych haczyków do gładkiego i dokładnego składania przednich skrzydeł
- ⚙️ Zestaw akcesoriów do dna automatycznego
- ⚙️ Sterowanie szyną prowadzącą za pomocą silnika

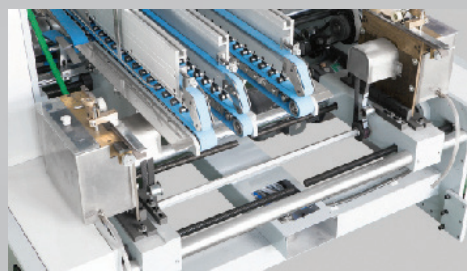


Sekcja zaginania tylnych kłaponów (back-folding)

- ⚙️ Dwa niezależne serwomotory (po jednym dla każdego wału)
- ⚙️ Wszechstronność i łatwość konfiguracji

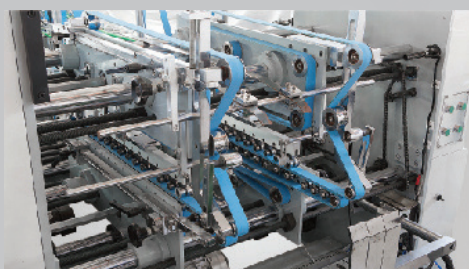
Sekcja klejenia

- ⚙️ System klejowy HHS z 3 pistoletami
- ⚙️ System dolnego klejenia 2 koła klejowe (lewe i prawe)



Sekcja końcowego przełamывania i zamykania

- ⚙ Delikatne i precyzyjne przełamывanie drugiej i czwartej bigi
- ⚙ Pełne przełamanie do 180° dzięki pasom przełamującym
- ⚙ Dowlolna konfiguracja przełamывania dzięki kołom prowadzącym (lewe i prawe)
- ⚙ Sterowanie szyną prowadzącą za pomocą silnika

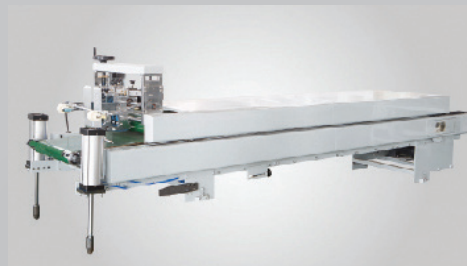


Sekcja przekazu z niezależnym napędem

- ⚙ Górny i dolny mechanizm napędowy do regulacji wzdłużnej
- ⚙ Automatyczna regulacja naciągu pasów
- ⚙ Automatyczne przekazywanie wykrojów do sekcji prasowania, zapewniający równomierny i dokładny przekaz wykrojów

Sekcja prasowania / docisku

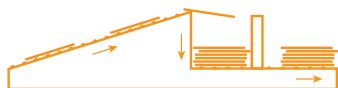
- ⚙ Ręczna i automatyczna zmiana prędkości w koordynacji z fotokomórką. Górna część porusza się do tyłu i do przodu, dostosowując się do różnych długości wykrojów
- ⚙ Zbalansowany pneumatycznie kontrolowany docisk, zapewniający idealne prowadzenie wykrojów



Sterowanie i kontrola

- ⚙ Intuicyjne 2 panele sterujące
- ⚙ System kamer nadzorujących pracę w poszczególnych sekcjach

Linia pakująca



Moduł sztaplujący

Transportery napędzane silnikiem sterowanym przez falownik

Automatyczne liczenie i układanie w paczki bez uszkodzeń pudełek

Szybkie ustawienie maszyny przy zmianie zamówień



Moduł równający

Wymiary pudełka:

L 300 – 1000 mm

W 300 – 1200 mm

H 1200 – 350 mm

Max ciężar paczki: 25 kg

Prędkość: 20 m/min



Automatyczna wiązarka z dociskiem (taśma PP)

Szerokość taśmy PP:
5 mm, 9 mm, 12 mm

Grubość taśmy PP:
0,35 – 0,65 mm

Szybkość: 30 m/min

Opcje dodatkowe

Dodatkowe bigowanie w sekcji wstępnego przełamania

Plazma z dwoma pistoletami w sekcji klejenia

System klejenia na gorąco z dwoma pistoletami

Opcja równania klejenia w sekcji przekazu

Moduł odwracania o 90°

Komponenty maszyny

Silnik główny	GPG
Plc	Siemens
Falownik	Siemens
Ekran dotykowy	Siemens
Łożyska	NSK
Pasy napędowe	NITTA
Taśmy	NITTA
Główny wyłącznik	Schneider
Przyciski	Schneider
Przełącznik zasilania	Schneider
Fotokomórki	Panasonic
System servo	Delta
System klejowy	HHS
ZIHONG OPTIMAL TYP 1850	