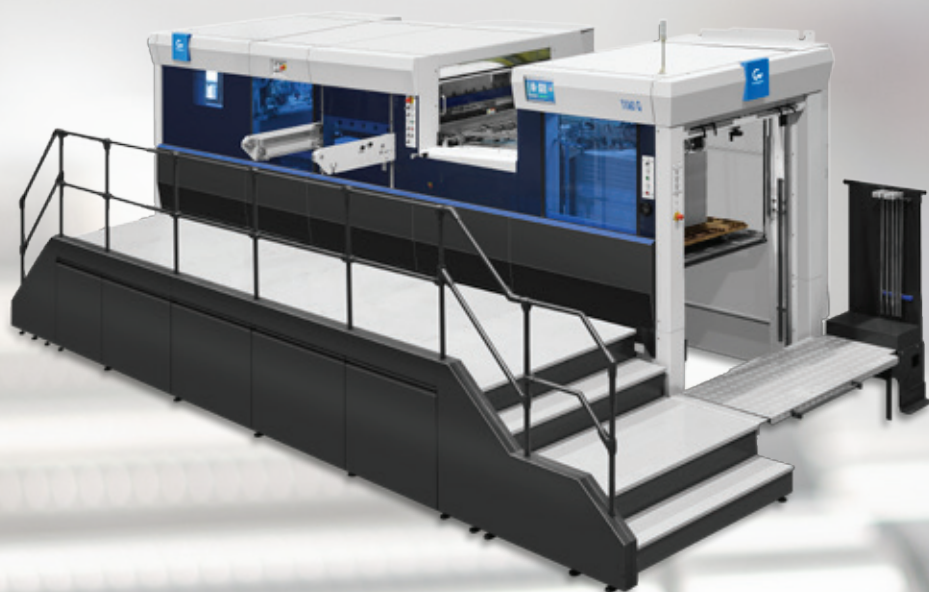




GuoWang
automat sztancujący
z sekcją stripping

T-106Q



MMDS Machines
ul. Piłsudskiego 73, 32-050 Skawina
t: +48 12 252 77 77
www.mmds.pl



國望集團
GUOWANG GROUP

Dlaczego Grupa GuoWang?

Mamy przyjemność przedstawić najnowocześniejszy 2-sekcyjny automat sztancujący z funkcją wypychania nieużytków (stripping).

Jakość tej maszyny jest gwarantowana przez ponad 25 lat doświadczeń Grupy Guowang (GW), firmy stworzonej przez niemieckiego lidera krajarek Wohlenberg oraz japońskiego producenta maszyn offsetowych Komori. W oparciu o niemiecką i japońską technologię GW oferuje rozwiązania postpresowe z najwyższej możliwie osiągalnej obecnie półki technologicznej.

Maszyny te są na tak wysokim poziomie, że MMDS Machines, jako wieloletni dystrybutor automatów sztancujących w Polsce, zdecydował się współpracę z firmą GuoWang. Jesteśmy przekonani, że nasze doświadczenie w sprzedaży automatów sztancujących i oferowany serwis w połączeniu z niezwykle nowoczesną konstrukcją tych maszyn, będzie powodem zadowolenia naszych Klientów i przyczyni się do ich rozwoju.



GUOWANG
中国·国望机械集团有限公司
China · Guowang Machinery Group Co., Ltd.

wohlenberg
沃乐贝格 (上海) 机械有限公司
Wohlenberg GW Shanghai Machinery Co., Ltd.

Specyfikacja techniczna

Max format arkusza	1060 x 760 mm
Max format wykrawania	1045 x 745 mm
Min format arkusza	400 x 350 mm
Grubość płyty tnącej	4 + 1 mm
Zakres tektury litej	90 – 2000 g/m ²
Max wysokość stosu dostawy (wraz z paletą)	1800 mm
Max wysokość odbioru (wraz z paletą)	1400 mm
Max ciśnienie wykrawania	350 T
Max prędkość wykrawania	8000 arkuszy/h
Zużycie energii	17 kW, 3 x 380 V, 50 Hz
Ciężar maszyny	19 T
Rozmiar (L x W x H)	7,2 x 4,7 x 2,7 m
GUOWANG T 106Q AUTOMAT SZTANCUJĄCY	

Parametry

Prędkość maszyny:
Dokładność cięcia:
Center Line:
240°:

Stripping:

8000 arkuszy/h
± 0,1 mm
system pozycjonowania przyrządów
płynny cykl napędu łańcuchów
z chwytakami
sekcja wypychania nieużytków

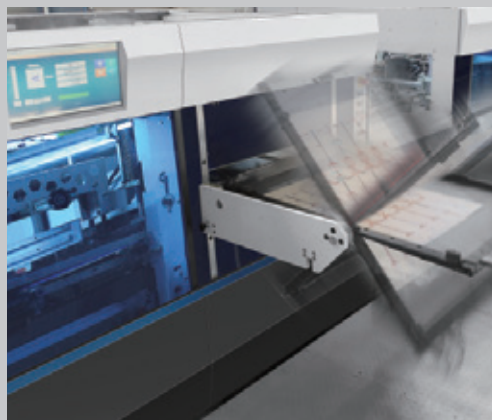


Sekcja podawania

- ⚙️ Głowica MABEG – precyzyjny podajnik zapewnia stabilność i szybką pracę
- ⚙️ Podawanie arkusza na zakładkę
- ⚙️ Pre-loading – niezależna sekcja wstępnego podawania, bez konieczności zatrzymywania maszyny
- ⚙️ System kontroli podwójnych arkuszy
- ⚙️ Stół spływowy ze stali nierdzewnej

Sekcja tnąca

- ⚙️ Serwomotor Fuji zapewniający precyzję i stabilność pracy
- ⚙️ Precyzyjna regulacja pracy, z dokładnością do 0,01 mm, sterowana za pomocą 19 calowego panelu dotykowego
- ⚙️ Pneumatyczny mechanizm blokowania wykrojnika i płyty tnącej
- ⚙️ Center Line – system pozycjonowania przyrządów
- ⚙️ Możliwość montażu wykrojników o niestandardowych wymiarach za pomocą narzędzi pomocniczych
- ⚙️ Gripper bar ze specjalnego stopu aluminium
- ⚙️ 240° płynny cykl napędu łańcuchów z chwytakami, zwiększający precyzję pracy z materiałami o niskich gramaturach





Stripping

- ⚙️ Funkcja usuwania nieużytków z produktu
- ⚙️ Centralny systemem pozycjonowania narzędzi wypychania, w celu przyspieszenia procesu regulacji
- ⚙️ Pneumatyczne podnoszenie i opuszczanie ram w celu ułatwienia wymiany narzędzi
- ⚙️ System szybkiego montażu płyt oczyszczających
- ⚙️ Możliwość zapamiętywania pracy

Sekcja odbioru

- ⚙️ Automatyczne układanie przekładek
- ⚙️ Funkcja podmiany palet bez konieczności zatrzymania
- ⚙️ Monitor 10" zwiększa efektywność pracy



Komponenty maszyny

Głowica podająca	Mabeg
Pompa podciśnienia	Becker
Pneumatyka	Festo
Sprzęgło pneumatyczne	Sankyo
Główny silnik	Siemens
Detektor papieru	Leuze
Motoreduktory	Nord
Komponenty elektryczne	Eaton / Omron / Schneider
Falowniki	Omron / Schneider
Czujniki	Omron / Leuze/ Scheneider
Przyciski	Moeller
GUOWANG T 106Q AUTOMAT SZTANCUJĄCY	



MMDS Machines
ul. Piłsudskiego 73, 32-050 Skawina
t: +48 12 252 77 77
www.mmds.pl