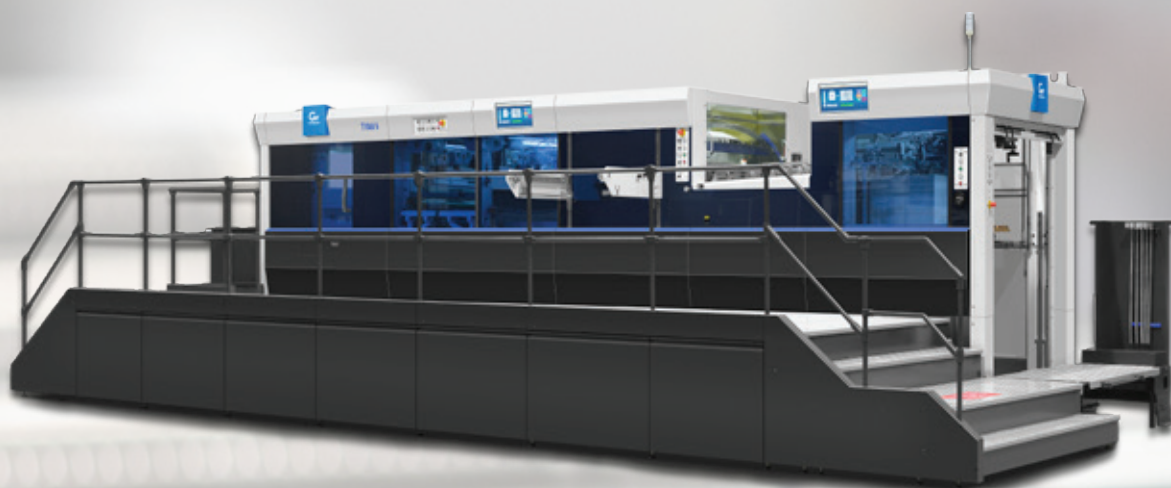




GuoWang
Automat sztancujący
z sekcją stripping i blanking

T-106B



Dlaczego Grupa GuoWang?

Mamy przyjemność przedstawić Państwu najnowocześniejszy 3-sekcyjny automat sztancujący z sekcją wypychania (stripping) oraz usuwania nieużytków i układania gotowego produktu na palecie (blanking).

Jakość tej maszyny jest gwarantowana przez ponad 25 lat doświadczeń Grupy GuoWang (GW), firmy stworzonej przez niemieckiego lidera krajarek Wohlenberg oraz japońskiego producenta maszyn offsetowych Komori. W oparciu o niemiecką i japońską technologię GW oferuje rozwiązania post-press'owe z najwyższej możliwie osiągalnej obecnie półki technologicznej.

Maszyny te osiągnęły tak wysoki poziom, że MMDS Machines, jako wieloletni dystrybutor automatów sztancujących w Polsce, zdecydował się na współpracę z firmą GuoWang. Jesteśmy przekonani, że nasze doświadczenie w sprzedaży automatów sztancujących i oferowany profesjonalny serwis, w połączeniu z niezwykle nowoczesną konstrukcją tych maszyn, będzie powodem zadowolenia naszych Klientów i przyczyni się do ich rozwoju.



GUOWANG
中国·国望机械集团有限公司
China · Guowang Machinery Group Co., Ltd.

wohlenberg
沃乐伯格 (上海) 机械有限公司
Wohlenberg GW Shanghai Machinery Co., Ltd.

Specyfikacja techniczna

Max format arkusza	1060 x 760 mm
Max format wykrawania	1060 x 745 mm
Min format arkusza	400 x 350 mm
Grubość płyty tnącej	4 + 1 mm
Zakres tektury litej	90 – 2000 g/m ²
Zakres tektury falistej	≤ 4 mm
Max wysokość stosu dostawy (wraz z paletą)	1800 mm
Max wysokość odbioru (wraz z paletą)	1400 mm
Margines przedni	7 – 17 mm
Max ciśnienie wykrawania	350 T
Max prędkość wykrawania	7500 arkuszy/h
Zużycie energii	42 kW, 3 x 380 V, 60 Hz
Ciężar maszyny	23 T
Rozmiar (L x W x H)	9,8 x 6,0 x 2,7 m
GUOWANG T 106B AUTOMAT SZTANCUJĄCY	

Parametry

Prędkość maszyny:
Dokładność cięcia:
Center Line:
240°:

Stripping:
Blanking:

7500 arkuszy/h
 ± 0,1 mm
 system pozycjonowania przyrządów
 płynny cykl napędu łańcuchów
 z chwytakami
 sekcja wypychania nieużytków
 sekcja wypychania użytkowników

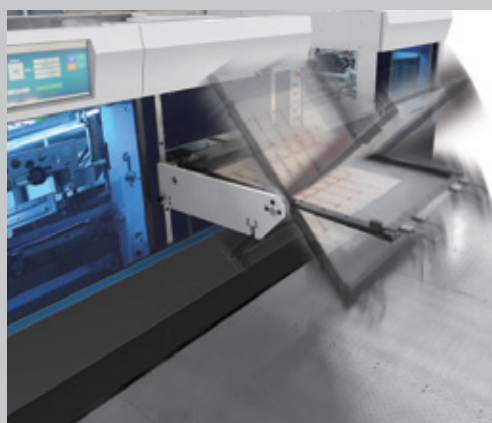


Sekcja podawania

- ⚙️ Głowica MABEG – precyzyjny podajnik zapewnia stabilność i szybką pracę
- ⚙️ Podawanie arkusza na zakładkę
- ⚙️ Pre-loading – niezależna sekcja wstępnego podawania, bez konieczności zatrzymywania maszyny
- ⚙️ System kontroli podwójnych arkuszy
- ⚙️ Stół spływowy ze stali nierdzewnej

Sekcja tnąca

- ⚙️ Serwomotor Fuji zapewniający precyzję i stabilność pracy
- ⚙️ Precyzyjna regulacja pracy, z dokładnością do 0,01 mm, sterowana za pomocą 19 calowego panelu dotykowego
- ⚙️ Pneumatyczny mechanizm blokowania wykrojnika i płyty tnącej
- ⚙️ Center Line – system pozycjonowania przyrządów
- ⚙️ Możliwość montażu wykrojników o niestandardowych wymiarach za pomocą narzędzi pomocniczych
- ⚙️ Gripper bar ze specjalnego stopu aluminium
- ⚙️ 240° płynny cykl napędu łańcuchów z chwytakami, zwiększający precyzję pracy z materiałami o niskich gramaturach



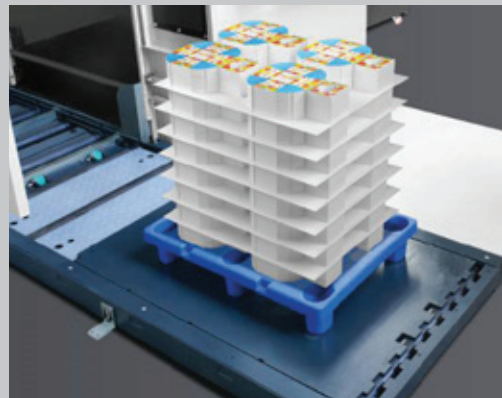


Stripping i Blanking

- ⚙️ Funkcja usuwania nieużytków z produktu
- ⚙️ Centralny systemem pozycjonowania narzędzi wypychania, w celu przyspieszenia procesu regulacji
- ⚙️ Pneumatyczne podnoszenie i opuszczanie ram w celu ułatwienia wymiany narzędzi
- ⚙️ Wypychanie użytków
- ⚙️ System szybkiego montażu płyt oczyszczających
- ⚙️ Możliwość zapamiętywania pracy

Sekcja odbioru

- ⚙️ Automatyczne układanie przekładek
- ⚙️ Funkcja podmiany palet bez konieczności zatrzymania
- ⚙️ Monitor 10" zwiększa efektywność pracy



Komponenty maszyny

Głowica podająca	Mabeg
Pompa podciśnienia	Becker
Pneumatyka	Festo
Sprzęgło pneumatyczne	Sankyo
Główny silnik	Siemens
Detektor papieru	Leuze
Motoreduktory	Nord
Komponenty elektryczne	Eaton / Omron / Schneider
Falowniki	Omron / Schneider
Czujniki	Omron / Leuze/ Scheneider
Przyciski	Moeller
GUOWANG T 106B AUTOMAT SZTANCUJĄCY	

Blanking





MMDS Machines
ul. Piłsudskiego 73, 32-050 Skawina
t: +48 12 252 77 77
www.mmds.pl